

## Austauschtabelle ÖMAT Schlaufenmatten → A-AQ Matten

Schlaufenmatten			A-AQ Matten			
Type	Stahlquerschnitt			Type	Stahlquerschnitt	
	längs cm <sup>2</sup> /m	quer cm <sup>2</sup> /m			längs cm <sup>2</sup> /m	quer cm <sup>2</sup> /m
<b>CS 50 *</b>	1,31	0,42	→	<b>A 42 *</b>	1,39	0,46
<b>CS 60 *</b>	1,88	0,65	→	<b>A 50 *</b>	1,96	( 0,46 )
<b>CS 70</b>	2,57	0,94	→	<b>A 60</b>	2,83	( 0,65 )
<b>CS 80</b>	3,35	0,94	→	<b>A 70</b>	3,85	( 0,79 )
<b>CS 90</b>	4,24	0,94	→	<b>A 76 *</b>	4,54	0,94
<b>CS 100</b>	5,24	1,28	→	<b>A 82</b>	5,28	( 1,11 )
<b>AS 90</b>	6,36	1,28	→	<b>A 90 *</b>	6,36	1,28
<b>AS 100</b>	7,85	1,68	→	<b>A 100 *</b>	7,85	( 1,51 )
<b>CQS 50</b>	1,31	1,31	→	<b>AQ 42</b>	1,39	1,39
<b>CQS 60</b>	1,88	1,88	→	<b>AQ 50</b>	1,96	1,96
<b>CQS 70</b>	2,57	2,57	→	<b>AQ 60</b>	2,83	2,83
<b>CQS 80</b>	3,35	3,35	→	<b>( AQ 65 )</b>	( 3,32 )	( 3,32 )
<b>CQS 90</b>	4,24	4,24	→	<b>AQ 76</b>	4,54	4,54
<b>CQS 100</b>	5,24	5,24	→	<b>AQ 82</b>	5,28	5,28
<b>AQS 90</b>	6,36	6,36	→	<b>AQ 90</b>	6,36	6,36
<b>AQS 100</b>	7,85	7,85	→	<b>AQ 100</b>	7,85	7,85

Übergriff lt. Plan

Übergriff lt. Plan

**Hinweis:**

Die mit \* gekennzeichneten Typen werden von den Werken nur mehr eingeschränkt produziert oder wurden restlos aus dem Programm genommen.

Die in Klammer angeführten Typen beinhalten geringfügige Querschnittsunterschreitungen! Auf geänderte Übergriffe ist besonders im Hinblick auf den Schlaufenstoß zu achten!

Technische Änderungen, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.